

Allegato n. 1)**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI- ART. 14 D.LGS. 33/2013**

I	
PAOLO	IANNINI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Fabbricato	50%	Italia
Proprietà	Fabbricato	50%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, motocicli, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali/Kw (specificare cosa viene indicato)	Anno di immatricolazione
Autovettura	70 Kw	2012
Motociclo	35 Kw	2007

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
NEXI	AZIONI	1.000	
NOVO NORDISK	AZIONI	50	
CACIB MPS/ENEL/ME	CERTIFICATI AZIONARI	5	



V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 14/07/2026

Nome e Cognome: PAOLO IANNINI

Firmato digitalmente¹

¹ Il modulo va firmato digitalmente e trasmesso all'indirizzo di posta elettronica ARLPersonale@regione.emilia-romagna.it.