

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1 LETTERA f) e COMMA 1 BIS DEL D.LGS. 14 MARZO 2013 N. 33.

Io sottoscritto/a PAOLA CICOGNANI. nato/a.FORLI'.il..

codice fiscale _____ nella qualità di DIRETTORE DELL'AGENZIA REGIONALE PER IL LAVORO DELL'EMILIA-ROMAGNA.

TRASMETTO

- a) **Copia dell'ultima dichiarazione dei redditi** soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, **oscurata dei dati sensibili (*)**, nonché ricevuta di avvenuto invio della dichiarazione stessa all'Agenzia delle entrate.
- b) Dichiarazione di cui all'allegato 1 "**Dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici**, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali-art. 14 d.lgs. 33/2013";
- c) Dichiarazione di cui all'allegato 2 "**Dichiarazione della situazione patrimoniale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado**" (**) con allegata documentazione che gli stessi vi consentono riferita all'anno _____

ovvero

la dichiarazione del **mancato consenso** alla pubblicazione della situazione patrimoniale del coniuge non separato e dei parenti entro il 2° grado.

Affermo sul mio onore che il contenuto di tali dichiarazioni corrisponde al vero.

Sotto la mia diretta responsabilità provvederò a comunicare ogni qualsivoglia modifica ai dati forniti, ad esclusione di quelli riferiti alle dichiarazioni dei redditi, di cui alle voci a) ed e), che verranno forniti annualmente.

Data 21/07/2022

Paola Cicognani

Firmato digitalmente¹

(*) in allegato alla presente, si fornisce l'elenco dei dati sensibili da oscurare (allegato al Modulo B).
(**) sono considerati parenti entro il secondo grado i nonni, i genitori, i figli, i nipoti in linea retta (figli dei figli), i fratelli e le sorelle (Delibera Anac 241/2017).
Per il convivente more uxorio tale comunicazione va fatta separatamente in quanto non soggetta a pubblicazione.

¹ Il modulo va firmato digitalmente e trasmesso all'indirizzo di posta elettronica ARLPersonale@regione.emilia-romagna.it.

Allegato n. 1)**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI- ART. 14 D.LGS. 33/2013**

I	
PAOLA	CICOGNANI

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	FABBRICATO	100	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, motocicli, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali/Kw (specificare cosa viene indicato)	Anno di immatricolazione
YPSILON	KW051	2011

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 21/07/2022

Paola Cicognani

Firmato digitalmente¹

¹ Il modulo va firmato digitalmente e trasmesso all'indirizzo di posta elettronica ARLPersonale@regione.emilia-romagna.it.